



BỘ TÀI CHÍNH
CỤC HẢI QUAN

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

17719
Số: /TB-CHQ

Hà Nội, ngày 19 tháng 6 năm 2026

THÔNG BÁO
Về kết quả xác định trước mã số

CỤC TRƯỞNG CỤC HẢI QUAN

Căn cứ Luật Hải quan ngày 23 tháng 6 năm 2014;

Căn cứ Nghị định số 08/2015/NĐ-CP ngày 21 tháng 01 năm 2015 của Chính phủ quy định chi tiết và biện pháp thi hành Luật Hải quan về thủ tục hải quan, kiểm tra giám sát, kiểm soát hải quan, được sửa đổi bổ sung tại Nghị định số 167/2025/NĐ-CP ngày 30 tháng 6 năm 2025 của Chính phủ;

Căn cứ Thông tư số 38/2015/TT-BTC ngày 25 tháng 3 năm 2015 của Bộ trưởng Bộ Tài chính quy định về thủ tục hải quan, kiểm tra giám sát hải quan, thuế xuất khẩu, thuế nhập khẩu và quản lý thuế đối với hàng hóa xuất khẩu, nhập khẩu, được sửa đổi, bổ sung tại Thông tư số 39/2018/TT-BTC ngày 20 tháng 4 năm 2018 và Thông tư số 121/2025/TT-BTC ngày 18 tháng 12 năm 2025 của Bộ trưởng Bộ Tài chính;

Căn cứ Thông tư số 14/2015/TT-BTC ngày 30 tháng 01 năm 2015 của Bộ trưởng Bộ Tài chính hướng dẫn về phân loại hàng hóa, phân tích để phân loại hàng hóa, phân tích để kiểm tra chất lượng, kiểm tra an toàn thực phẩm, được sửa đổi bổ sung tại Thông tư số 17/2021/TT-BTC ngày 26 tháng 02 năm 2021 của Bộ trưởng Bộ Tài chính;

Căn cứ Thông tư số 31/2022/TT-BTC ngày 08 tháng 6 năm 2022 của Bộ trưởng Bộ Tài chính về việc ban hành Danh mục hàng hóa xuất khẩu, nhập khẩu Việt Nam;

Trên cơ sở Đơn đề nghị xác định mã số số 20260525-Tone đề ngày 25/5/2026 (nhận ngày 29/5/2026) của Công ty TNHH T-ONE (MST: 2301225434) và hồ sơ kèm theo;

Cục Hải quan thông báo kết quả xác định trước mã số như sau:

1. Hàng hóa đề nghị xác định trước mã số do tổ chức, cá nhân cung cấp:

Tên thương mại: Copper clad aluminum flat bar (CCA Busbar Cu/Al 30/70)

Tên gọi theo cấu tạo, công dụng: Vật liệu dẫn điện – Thanh nhôm dẹt bọc đồng

Ký, mã hiệu, chủng loại: CCA
Busbar 30% (30/70)

Nhà sản xuất: YANTAI FISEND
BIMETAL CO., LTD

2. Tóm tắt mô tả hàng hóa được xác định trước mã số: Theo hồ sơ đề nghị xác định trước mã số, thông tin mặt hàng như sau:

- Thành phần, cấu tạo, công thức hóa học: Thành phần theo hàm lượng: Đồng (CAS 7440-50-8) 52.4-58.5%; Nhôm (CAS 7429-90-5) 41.5-47.6%.
- Cơ chế hoạt động, cách thức sử dụng: Thanh dẫn điện hai lớp nhôm bọc đồng (CCA), chưa có lớp cách điện. Bao gồm lõi đặc bằng nhôm cấp điện với lớp ngoài bằng đồng dẫn điện cao được liên kết bằng quy trình đúc liên tục. Liên kết nguyên tử luyện kim. Dùng cho điện áp không quá 1.000V.
- Hàm lượng tính trên trọng lượng: Đồng (CAS 7440-50-8) 52.4-58.5%; Nhôm (CAS 7429-90-5) 41.5-47.6%.
- Thông số kỹ thuật: Hình thức: chất rắn; Màu sắc: Đồng kim loại; Điểm nóng chảy/Điểm đông đặc: 550°C; Ti trọng: 4,25-4,56 g/cm³; Mật độ tương đối: 4,25-4,56; Kích thước của thanh CCA: 6*40*3000 (mm), với điện áp không quá 1.000V; Thành phần kim loại đồng của mặt hàng là đồng tinh luyện/đồng nguyên chất, có hàm lượng Cu trên 99,9%; Đóng gói: Thùng gỗ: Dài*Rộng*Cao: 6020*300*230mm, 40kg, đóng gói trong thùng gỗ, tải trọng tối đa 1100kg với dây đai thép, chiều dài cắt theo yêu cầu của khách hàng.
- Quy trình sản xuất: Sản xuất bằng phương pháp đúc liên tục ngang (Horizontal Continuous Casting), trong đó đồng và nhôm nóng chảy được kết hợp trực tiếp trong môi trường chân không để tạo liên kết nguyên tử giữa hai kim loại, sau đó được cán, kéo và xử lý nhiệt.
- Công dụng theo thiết kế: Vật liệu dẫn điện
 - + Hệ thống phân phối điện hạ thế, trung thế, cao thế; tủ điện; trung tâm điều khiển động cơ; bảng điều khiển; buồng thanh dẫn;
 - + Hệ thống máng thanh dẫn; bộ chỉnh lưu; cuộn dây động cơ; thiết bị cầu chì; hệ thống cấp điện đường ray cần cẩu;
 - + Thiết bị đóng cắt chân không; máy phát điện;
 - + Trạm biến áp; Thiết bị kéo đường sắt;
 - + Đầu nối lưỡng kim dùng trong cuộn dây nhôm.

3. Kết quả xác định trước mã số:

Tên thương mại: Copper clad aluminum flat bar (CCA Busbar Cu/Al 30/70)

Tên gọi theo cấu tạo, công dụng: Thanh dẫn điện hai lớp nhôm bọc đồng (CCA), chưa có lớp cách điện, kích thước: 6x40x3000 (mm). Hàm lượng tính trên trọng lượng: Đồng tinh luyện 52.4-58.5%, Nhôm 41.5-47.6%. Mặt hàng được xuất bằng phương pháp đúc liên tục ngang (Horizontal Continuous Casting), sau đó trải qua các bước gia công: cán, kéo và xử lý nhiệt.

Ký, mã hiệu, chủng loại: CCA Busbar 30% (30/70)

Nhà sản xuất: YANTAI FISEND BIMETAL CO., LTD

thuộc nhóm **74.07** “Đồng ở dạng thanh, que và dạng hình”, phân nhóm

7407.10 “ - *Bằng đồng tinh luyện*”, phân nhóm “ - - *Dạng thanh và que*”, mã số **7407.10.41** “ - - - *Mặt cắt ngang hình vuông hoặc hình chữ nhật*” tại Danh mục hàng hóa xuất khẩu, nhập khẩu Việt Nam.

Thông báo này có hiệu lực từ ngày ký.

Cục trưởng Cục Hải quan thông báo để Công ty TNHH T-ONE biết và thực hiện./.

Nơi nhận:

- Công ty TNHH T-ONE (Khu phố Trại Đường, Phường Nhân Hoà, Tỉnh Bắc Ninh);
- PCT. Nguyễn Thành Hưng (để b/cáo);
- Chi cục Kiểm định Hải quan;
- Các Chi cục Hải quan khu vực (để t/hiện);
- Công thông tin điện tử Hải quan;
- Lưu: VT, NVTHQ-PL-Hoàng (3b).

TL. CỤC TRƯỞNG
KT. TRƯỞNG BAN NGHIỆP VỤ THUẾ HQ
PHÓ TRƯỞNG BAN



Bùi Tuấn Hải

* Ghi chú: Kết quả xác định trước mã số trên chỉ có giá trị sử dụng đối với tổ chức, cá nhân đã gửi đề nghị xác định trước mã số.