



BỘ TÀI CHÍNH
CỤC HẢI QUAN

CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Số: 20274/TB-CHQ

Hà Nội, ngày 12 tháng 8 năm 2026

THÔNG BÁO
Về kết quả xác định trước mã số

CỤC TRƯỞNG CỤC HẢI QUAN

Căn cứ Luật Hải quan ngày 23/6/2014;

Căn cứ Nghị định số 08/2015/NĐ-CP ngày 21/01/2015 của Chính phủ quy định chi tiết và biện pháp thi hành Luật Hải quan về thủ tục hải quan, kiểm tra giám sát, kiểm soát hải quan, được sửa đổi, bổ sung tại Nghị định số 167/2025/NĐ-CP ngày 30/6/2025 của Chính phủ;

Căn cứ Thông tư số 38/2015/TT-BTC ngày 25/3/2015 của Bộ trưởng Bộ Tài chính quy định về thủ tục hải quan, kiểm tra giám sát hải quan, thuế xuất khẩu, thuế nhập khẩu và quản lý thuế đối với hàng hóa xuất khẩu, được sửa đổi, bổ sung tại Thông tư số 39/2018/TT-BTC ngày 20/4/2018 và Thông tư số 121/2025/TT-BTC ngày 18/12/2025 của Bộ trưởng Bộ Tài chính;

Căn cứ Thông tư số 14/2015/TT-BTC ngày 30/01/2015 của Bộ trưởng Bộ Tài chính hướng dẫn về phân loại hàng hóa, phân tích để phân loại hàng hóa, phân tích để kiểm tra chất lượng, kiểm tra an toàn thực phẩm, được sửa đổi, bổ sung tại Thông tư số 17/2021/TT-BTC ngày 26/02/2021 của Bộ trưởng Bộ Tài chính;

Căn cứ Thông tư số 31/2022/TT-BTC ngày 08/6/2022 của Bộ trưởng Bộ Tài chính về việc ban hành Danh mục hàng hóa xuất khẩu, nhập khẩu Việt Nam;

Trên cơ sở Đơn đề nghị xác định mã số 012026/LBD ngày 30/6/2026 của Công ty TNHH Công nghệ Libida Việt Nam (MST: 2301367943) và hồ sơ kèm theo;

Cục Hải quan thông báo kết quả xác định trước mã số như sau:

1. Hàng hóa đề nghị xác định trước mã số do tổ chức, cá nhân cung cấp:

Tên thương mại: Tấm nhôm đã được định hình, dùng để sản xuất thiết bị tản nhiệt, 401028050-GP2.

Tên gọi theo cấu tạo, công dụng: Tấm nhôm đã được định hình, dùng để sản xuất thiết bị tản nhiệt.

Ký, mã hiệu, chủng loại:
401028050-GP2.

Nhà sản xuất:
Công ty TNHH Công nghệ Libida
Việt Nam.

2. Tóm tắt mô tả hàng hóa được xác định trước mã số: Theo hồ sơ đề nghị xác định trước mã số, thông tin mặt hàng như sau:

- Thành phần, cấu tạo, công thức hóa học: Tấm nhôm hợp kim, hình tam giác, bề mặt mạ niken.

- Cơ chế hoạt động, cách thức sử dụng: Sản phẩm được dùng kem hàn để gắn cố định vào lá tản nhiệt trên thiết bị tản nhiệt, đóng vai trò là cố định khoảng cách, chống biến dạng ống đồng, qua đó tối ưu hóa truyền nhiệt, duy trì hiệu suất làm mát ổn định.

- Hàm lượng tính trên trọng lượng:

STT	Tên chỉ tiêu	Đơn vị đo	Phương pháp thử	Kết quả
I	Phân tích lớp mạ		ASTM B568	Niken (Ni): phát hiện
II	Thành phần hóa học		ASTM E1251-17a	
1	Silicon (Si)	%		0,4438
2	Iron (Fe)	%		0,3187
3	Copper (Cu)	%		0,0483
4	Manganese (Mn)	%		0,0525
5	Magnesium (Mg)	%		0,5467
6	Zinc (Zn)	%		0,0924
7	Titanium (Ti)	%		0,0176
8	Chromium (Cr)	%		0,0424
9	Nickel (Ni)	%		0,0186
10	Lead (Pb)	%		0,0086
11	Tin (Sn)	%		0,0032
12	Zirconium (Zr)	%		0,0011
13	Vanadium (V)	%		0,0123
14	Cobalt (Co)	%		0,0003
15	Aluminum (Al)	%		98,3935

- Thông số kỹ thuật:

+ Kích thước 1 (cạnh huyền): 102,95 mm.

+ Kích thước 2 (Cạnh góc vuông): 92,43 mm.

+ Kích thước 3 (Cạnh góc vuông): 48,63 mm.

+ Chiều dày: 4,99 mm.

+ Khi cắt một đường song song với cạnh ngắn góc vuông và vuông góc với cạnh dài góc vuông thì mặt cắt đặc dạng hình chữ nhật có chiều rộng 5mm.

+ Khối lượng: 0.0325kg

- Quy trình sản xuất:

+ Bước 1: Nguyên vật liệu là tấm nhôm phẳng hình chữ nhật, kích thước 3000mm*50mm*5mm, mặt cắt hình chữ nhật đều nhau dọc theo chiều dài được nhập về kho và bảo quản theo quy định.

+ Bước 2: Khi sản xuất, vật liệu được xuất kho và đưa vào máy dập. Tấm nhôm được đưa lên máy dập dựa vào khuôn dập có sẵn dập trực tiếp thành hình tam giác.

+ Bước 3: Sản phẩm tiếp tục được xử lý bề mặt thông qua các bước mài ba via và làm nhẵn.

+ Bước 4: Sau đó tiến hành mạ niken bề mặt bằng phản ứng hoá học để tăng độ bền, chống ăn mòn và nâng cao tính thẩm mỹ.

+ Bước 5: Sản phẩm được thực hiện công đoạn dập số hoặc khắc ký hiệu nhận diện.

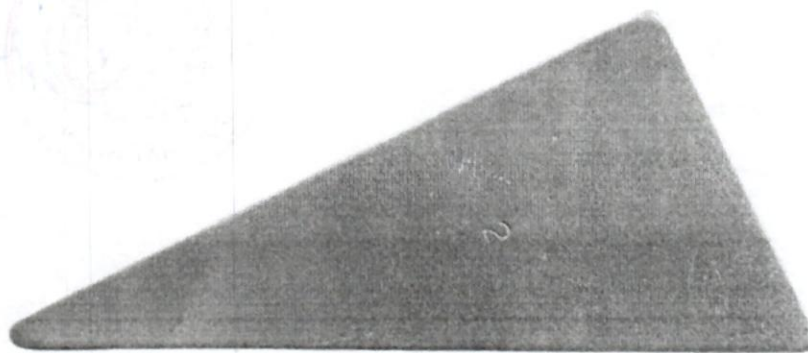
+ Bước 6: Sản phẩm được kiểm tra chất lượng toàn diện. Những sản phẩm đạt yêu cầu sẽ được nhập kho thành phẩm và xuất bán cho khách hàng.

- Công dụng theo thiết kế:

+ Cố định khoảng cách (Spacing): cố định khoảng cách giữa ống đồng và cạnh ngoài của lá tản nhiệt.

+ Chống biến dạng (Anti-deformation): Trong quá trình vận hành, sự thay đổi nhiệt độ đột ngột có thể khiến ống đồng co giãn. Thanh nhôm này hoạt động như một điểm tựa cơ khí, triệt tiêu lực uốn và ngăn chặn hiện tượng xô lệch (vặn xoắn) của cụm ống.

+ Tối ưu hóa truyền nhiệt: Bằng cách giữ các ống ở vị trí thiết kế (như trong sơ đồ CAD), nó đảm bảo diện tích tiếp xúc giữa ống đồng và các lá tản nhiệt (fins) luôn ở mức tối đa, duy trì hiệu suất làm mát ổn định cho toàn bộ hệ thống



(Hình ảnh mặt hàng)

3. Kết quả xác định trước mã số: Theo hồ sơ đề nghị xác định trước mã số, Cục Hải quan xác định kết quả xác định trước mã số như sau:

Tên thương mại: Tấm nhôm hợp kim, hình tam giác, ký hiệu 401028050-GP2.

- Tên gọi theo cấu tạo, công dụng:

Tấm nhôm hợp kim, có bề mặt phẳng hình tam giác vuông (kích thước 2 cạnh góc vuông là 92,43mm*48,63mm), độ dày 4,99mm, có mặt cắt đặc hình chữ nhật theo hướng cắt từ trên xuống vuông góc với bề mặt. Tấm nhôm được mài bavia và làm nhẵn, bề mặt được mạ niken.

Tấm nhôm được sản xuất bằng phương pháp đột dập, dựa vào khuôn dập có sẵn dập trực tiếp thành hình tam giác. Sản phẩm tiếp tục được xử lý bề mặt thông qua các bước mài ba via và làm nhẵn. Sau đó tiến hành mạ niken bề mặt bằng phản ứng hoá học để tăng độ bền, chống ăn mòn và nâng cao tính thẩm mỹ. Cuối cùng, sản phẩm được dập số hoặc khắc ký hiệu nhận diện.

Tấm nhôm được dùng kem hàn để gắn cố định vào lá tản nhiệt trên thiết bị tản nhiệt, đóng vai trò là cố định khoảng cách, chống biến dạng ống đồng, qua đó tối ưu hóa truyền nhiệt, duy trì hiệu suất làm mát ổn định.

Ký, mã hiệu, chủng loại:
401028050-GP2.

Nhà sản xuất:
Công ty TNHH Công nghệ Libida Việt Nam.

thuộc nhóm **76.16** “*Các sản phẩm khác bằng nhôm*”, phân nhóm “- *Loại khác*”, phân nhóm “- - *Loại khác*”, mã số **7616.99.90** “- - - *Loại khác*” tại Danh mục hàng hóa xuất khẩu, nhập khẩu Việt Nam.

Thông báo này có hiệu lực từ ngày ký.

Cục trưởng Cục Hải quan thông báo để Công ty TNHH Công nghệ Libida Việt Nam biết và thực hiện. /.

Nơi nhận:

- Công ty TNHH Công nghệ Libida Việt Nam (Đ/c: Lô CN-51.2, khu công nghiệp Thuận Thành II, phường Mão Điền, tỉnh Bắc Ninh);
- PCT Nguyễn Thành Hưng (để b/c);
- Chi cục Kiểm định Hải quan;
- Các Chi cục Hải quan khu vực (để t/h);
- Công thông tin điện tử Hải quan (VP);
- Lưu: VT, NVTHQ-PL-Hưng (3b).

TL. CỤC TRƯỞNG
KT. TRƯỞNG BAN NGHIỆP VỤ THUẾ HQ
PHÓ TRƯỞNG BAN



Bùi Tuấn Hải

* Ghi chú: Kết quả xác định trước mã số trên chỉ có giá trị sử dụng đối với tổ chức, cá nhân đã gửi đề nghị xác định trước mã số.