



**BỘ TÀI CHÍNH
CỤC HẢI QUAN**

**CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

Số 21130/TB-CHQ

Hà Nội, ngày 28 tháng 08 năm 2026

THÔNG BÁO
Về kết quả xác định trước mã số

CỤC TRƯỞNG CỤC HẢI QUAN

Căn cứ Luật Hải quan ngày 23/6/2014;

Căn cứ Nghị định số 08/2015/NĐ-CP ngày 21/01/2015 của Chính phủ quy định chi tiết và biện pháp thi hành Luật Hải quan về thủ tục hải quan, kiểm tra giám sát, kiểm soát hải quan, được sửa đổi, bổ sung tại Nghị định số 167/2025/NĐ-CP ngày 30/6/2025 của Chính phủ;

Căn cứ Thông tư số 38/2015/TT-BTC ngày 25/3/2015 của Bộ trưởng Bộ Tài chính quy định về thủ tục hải quan; kiểm tra giám sát hải quan; thuế xuất khẩu, thuế nhập khẩu và quản lý thuế đối với hàng hóa xuất khẩu, nhập khẩu, được sửa đổi, bổ sung tại Thông tư số 39/2018/TT-BTC ngày 20/4/2018 và Thông tư số 121/2025/TT-BTC ngày 18/12/2025 của Bộ trưởng Bộ Tài chính;

Căn cứ Thông tư số 14/2015/TT-BTC ngày 30/01/2015 của Bộ trưởng Bộ Tài chính hướng dẫn về phân loại hàng hóa, phân tích để phân loại hàng hóa, phân tích để kiểm tra chất lượng, kiểm tra an toàn thực phẩm, được sửa đổi, bổ sung tại Thông tư số 17/2021/TT-BTC ngày 26/02/2021 của Bộ trưởng Bộ Tài chính;

Căn cứ Thông tư số 31/2022/TT-BTC ngày 08/6/2022 của Bộ trưởng Bộ Tài chính về việc ban hành Danh mục hàng hóa xuất khẩu, nhập khẩu Việt Nam;

Trên cơ sở Đơn đề nghị xác định mã số số 01-KVN/XĐTMS/1125 ngày 28/11/2025; công văn giải trình bổ sung thông tin số 02GTBS-KVN/XĐTMS/0426 ngày 07/04/2026; số 04GTBS-KVN/XĐTMS/0726 ngày 13/7/2026 và số 05GTBS-KVN/XĐTMS/0826 ngày 26/8/2026 của Công Ty TNHH Keyence Việt Nam (MST: 0106467242) và hồ sơ kèm theo;

Cục Hải quan thông báo kết quả xác định trước mã số như sau:

1. Hàng hóa đề nghị xác định trước mã số do tổ chức, cá nhân cung cấp:	
Tên thương mại: Vision System Controller	
Tên gọi theo cấu tạo, công dụng: Thiết bị trung tâm của hệ thống đo lường và kiểm tra hình ảnh.	
Ký, mã hiệu, chủng loại: XG-X2900	Nhà sản xuất: Keyence Corporation
2. Tóm tắt mô tả hàng hóa được xác định trước mã số: Theo hồ sơ đề nghị xác định trước mã số, thông tin mặt hàng như sau:	
- Thành phần, cấu tạo, công thức hóa học: Thiết bị trung tâm của hệ thống kiểm tra hình ảnh, mã ký hiệu XG-X2900 có cấu tạo gồm: Các bảng mạch in (PCB) đã gắn các linh kiện điện tử gồm: Bộ vi xử lý song song 14 lõi, tụ điện, điện trở, các cổng giao tiếp kết nối, và các linh kiện khác:	

- + Các cổng kết nối camera: Hỗ trợ kết nối tối đa 4 camera (quét vùng, quét đường, laser 3D).
 - + Các cổng I/O kỹ thuật số: Được sử dụng để giao tiếp với các thiết bị ngoại vi như cảm biến, đèn chiếu sáng và bộ truyền động.
 - + Các cổng giao tiếp khác: Cổng Ethernet, RS-232C, USB, VGA,... để hỗ trợ đầy đủ các giao thức như EtherNet/IP, PROFINET và FTP, cùng tùy chọn có thể kết nối mở rộng với các khối chức năng khác.
 - + Khe cắm thẻ nhớ SD: Để lưu trữ hình ảnh, dữ liệu kiểm tra và chương trình. Hỗ trợ tối đa 2 thẻ SD.
 - + Đèn LED báo trạng thái: Hiển thị trạng thái hoạt động, lỗi và kết nối.
- Tất cả được tích hợp bên trong một khung vỏ kim loại được thiết kế chuyên dụng và phù hợp với các chi tiết bên trong, giúp tối ưu việc bảo vệ, kết nối, tản nhiệt, thẩm mỹ...
- + Phần mềm cài đặt: Sản phẩm XG-X2900 được cài đặt một phần mềm theo máy (Firmware): Sử dụng để thực hiện các thao tác như Kiểm tra 3D trực tiếp (3D Inspection), Kiểm tra Bề mặt (Appearance Inspection), Hướng dẫn (Guiding), Kiểm tra kích thước (Dimension Inspection)... Trong đó Phần mềm (Firmware) này cố định, không thể thay đổi do đã được nhà sản xuất tối ưu để phục vụ các nhu cầu thao tác của người dùng mà không cần phải thay đổi phần cứng hay phần mềm của sản phẩm. Người dùng không được phép sửa nội bộ nhưng có thể update phiên bản do KEYENCE phát hành. Nếu hệ thống được vận hành ngoài các thông số kỹ thuật đã công bố hoặc bị sửa đổi, các chức năng và hiệu suất của hệ thống sẽ không được đảm bảo.
 - Cơ chế hoạt động, cách thức sử dụng:
 - + Mặt hàng là một thiết bị đo lường được trang bị bộ xử lý tín hiệu đa lõi, cho phép xử lý dữ liệu và tín hiệu tốc độ cao, thực hiện xử lý dữ liệu hình ảnh được quan sát và truyền về từ các camera, nó sẽ thực hiện nhiều phép đo và kiểm tra khác nhau, bao gồm điều chỉnh vị trí đo và tính toán dựa trên kết quả đánh giá cũng như các giá trị đo lường (chức năng đo lường và đánh giá) được thiết lập. Kết quả đầu ra là hình ảnh có độ phân giải cao với các hiển thị kết quả kiểm tra, đánh giá trên hình ảnh quan sát được.
 - + Khi thiết lập phương thức đo lường: Thiết bị thực hiện nhiều chức năng, hình thức kiểm tra khác nhau với mẫu vật (kiểm tra độ biến dạng, độ lệch khi lắp ráp chip, sai lệch vị trí đỉnh vít, tụ điện, lớp hồ trên bảng mạch in...) bằng cách kết hợp nhiều loại đầu camera và đèn khác nhau cho những mục đích đo lường/kiểm tra khác nhau (Chiếu sáng hình chiếu hoa văn, Chụp đa quang phổ, Quét dòng, Kiểm tra 2D-3D trực tiếp...). Ngoài việc thiết lập điều kiện đo lường, người dùng có thể chỉ định các thao tác như điều chỉnh vị trí đo, tính toán kết quả đo lường và phương thức xuất dữ liệu. Tuy nhiên, mặt hàng không thể được cài đặt chương trình một cách tự do theo yêu cầu của người sử dụng.
- Người dùng vận hành thiết bị này thông qua chuột có dây kết nối trực tiếp với thiết bị, và màn hình hiển thị và điều khiển loại cảm ứng cũng được kết nối trực tiếp với thiết bị.
- Thiết bị trung tâm của hệ thống kiểm tra hình ảnh XG-X2900 được kết nối với:

các đầu camera, màn hình hiển thị và điều khiển loại cảm ứng, chuột có dây, bộ điều khiển logic có khả năng lập trình (Programmable Logic Controller - PLC), bộ cấp nguồn 24V DC

- Thông số kỹ thuật: Kích thước bao ngoài 141,6 mm x 145,7 mm x 168 mm

Khối lượng: xấp xỉ 1.750 g Điện áp, dòng điện đầu vào: 24V DC $\pm$ 10%; 5,3 A

- Công dụng theo thiết kế:

Thiết bị này là thiết bị chính và quan trọng nhất trong Hệ thống đo lường và kiểm tra hình ảnh. Hệ thống này được thiết kế để đáp ứng nhiều yêu cầu kiểm tra và đo lường trong sản xuất công nghiệp, bao gồm:

+ Kiểm tra 3D trực tiếp (3D Inspection): Đánh giá hình dạng, độ cong, độ phẳng của sản phẩm trên dây chuyền sản xuất.

+ Kiểm tra Bề mặt (Appearance Inspection): Phát hiện vết nứt, trầy xước, khuyết tật bề mặt... trên linh kiện điện tử, kim loại, nhựa.

+ Hướng dẫn (Guiding): Khi được kết nối với một Bộ điều khiển logic có khả năng lập trình (PLC), hỗ trợ căn chỉnh chính xác cho các thao tác của cánh tay robot hoặc máy gia công.

+ Kiểm tra kích thước (Dimension Inspection): Đo khoảng cách, đường kính, độ dày, độ lệch vị trí trong sản xuất cơ khí, ô tô, bán dẫn.

Nó được thiết kế để xử lý hình ảnh (nâng cao chất lượng ảnh, đo lường, kiểm tra...) tốc độ cao và tương thích với nhiều loại đầu camera khác nhau cho các nhiệm vụ kiểm tra tự động phức tạp.

Chức năng chính của thiết bị không phải là kiểm soát hoặc phân phối nguồn điện, mà là kiểm tra và đo lường (phát hiện khuyết điểm bề mặt, đo kích thước sản phẩm, nhận dạng ký tự (Optical Character Recognition - OCR), kiểm tra hình dạng 3D). Việc gắn với các camera để ghi nhận hình ảnh chỉ nhằm phục vụ quá trình thu nhận dữ liệu đầu vào, không làm thay đổi bản chất chính của sản phẩm là thiết bị xử lý, đo lường và kiểm tra hình ảnh. Về mặt kỹ thuật, sản phẩm không chỉ xử lý hình ảnh từ các camera được kết nối mà còn có thể xử lý dữ liệu hình ảnh đã được lưu sẵn trong bộ nhớ của thiết bị hoặc nhận từ các nguồn bên ngoài khác phù hợp, chẳng hạn như hình ảnh được truyền qua Internet, máy tính cá nhân, USB, ổ đĩa ngoài. Đây là phương thức vận hành tương đối phổ biến đối với các khách hàng có nhiều nhà máy cùng chia sẻ dữ liệu hình ảnh. Trong các trường hợp này, không có chức năng điều khiển camera nào được sử dụng; thay vào đó, sản phẩm chỉ thực hiện chức năng xử lý, đo lường và kiểm tra hình ảnh. Điều này càng cho thấy chức năng chủ yếu của sản phẩm là xử lý, đo lường và kiểm tra hình ảnh thay vì điều khiển camera.

3. Kết quả xác định trước mã số:

Tên thương mại: Vision System Controller

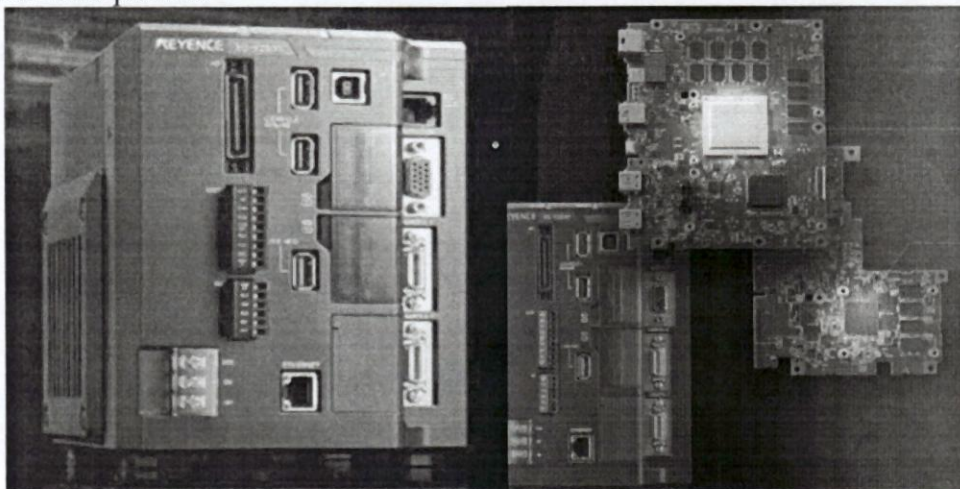
- Tên gọi theo cấu tạo, công dụng: Thiết bị trung tâm của hệ thống đo lường và kiểm tra hình ảnh có cấu tạo gồm: các bảng mạch in (PCB) đã gắn các linh kiện điện tử gồm: bộ vi xử lý song song 14 lõi, tụ điện, điện trở, các cổng giao tiếp kết nối và các linh kiện khác (Các cổng kết nối camera, Các cổng I/O kỹ thuật số, các thiết bị ngoại vi như cảm biến, đèn chiếu sáng và bộ truyền động; Cổng Ethernet, RS-232C, USB, VGA,... để hỗ trợ các giao thức như

EtherNet/IP, PROFINET và FTP... Khe cắm thẻ SD, Đèn LED báo trạng thái...). Sản phẩm XG-X2900 được cài đặt một phần mềm cố định theo máy (Firmware) để thực hiện kiểm tra 3D trực tiếp (3D Inspection), kiểm tra Bề mặt (Appearance Inspection), hướng dẫn (Guiding), kiểm tra kích thước (Dimension Inspection). Sản phẩm XG-X2900 không thể được cài đặt chương trình một cách tự do theo yêu cầu của người sử dụng và không được phép sửa nội bộ. Thiết bị trung tâm của hệ thống kiểm tra hình ảnh XG-X2900 được kết nối với: các đầu camera, màn hình hiển thị và điều khiển loại cảm ứng, chuột có dây, bộ điều khiển logic có khả năng lập trình (Programmable Logic Controller - PLC), bộ cấp nguồn 24V DC.

Thiết bị trung tâm của hệ thống đo lường và kiểm tra hình ảnh được trang bị bộ xử lý tín hiệu đa lõi, cho phép xử lý dữ liệu và tín hiệu tốc độ cao, thực hiện xử lý dữ liệu hình ảnh được quan sát và truyền về từ các camera, nó sẽ thực hiện nhiều phép đo và kiểm tra khác nhau, bao gồm điều chỉnh vị trí đo và tính toán dựa trên kết quả đánh giá cũng như các giá trị đo lường (chức năng đo lường và đánh giá) được thiết lập. Kết quả đầu ra là hình ảnh có độ phân giải cao với các hiển thị kết quả kiểm tra, đánh giá trên hình ảnh quan sát được.

Chức năng chính của thiết bị không phải là kiểm soát hoặc phân phối nguồn điện, mà là kiểm tra và đo lường (phát hiện khuyết điểm bề mặt, đo kích thước sản phẩm, nhận dạng ký tự (Optical Character Recognition - OCR), kiểm tra hình dạng 3D). Việc gắn với các camera để ghi nhận hình ảnh chỉ nhằm phục vụ quá trình thu nhận dữ liệu đầu vào, không làm thay đổi bản chất chính của thiết bị là xử lý, đo lường và kiểm tra hình ảnh. Về mặt kỹ thuật, sản phẩm không chỉ xử lý hình ảnh từ các camera được kết nối mà còn có thể xử lý dữ liệu hình ảnh đã được lưu sẵn trong bộ nhớ của thiết bị hoặc nhận từ các nguồn bên ngoài khác phù hợp, chẳng hạn như hình ảnh được truyền qua Internet, máy tính cá nhân, USB, ổ đĩa ngoài. Trong các trường hợp này, không có chức năng điều khiển camera nào được sử dụng; thay vào đó, thiết bị chỉ thực hiện chức năng xử lý, đo lường và kiểm tra hình ảnh.

-Hình ảnh sản phẩm:



- Thông số kỹ thuật: Kích thước bao ngoài 141,6 mm x 145,7 mm x 168 mm. Khối lượng: ~ 1.750 g Điện áp, dòng điện đầu vào: 24V DC $\pm$ 10%; 5,3 A

Ký, mã hiệu, chủng loại: XG-X2900	Nhà sản xuất: Keyence Corporation
-----------------------------------	-----------------------------------

thuộc nhóm **90.31** “Máy, thiết bị và dụng cụ đo lường hoặc kiểm tra, chưa được ghi hay chỉ tiết ở nơi khác trong Chương này; máy chiếu biên dạng”, phân nhóm **9031.80** “- Dụng cụ, thiết bị và máy khác”, mã số **9031.80.90** “- - Loại khác” tại Danh mục hàng hóa xuất khẩu, nhập khẩu Việt Nam.

Thông báo này có hiệu lực từ ngày ký.

Cục trưởng Cục hải quan thông báo đề Công Ty TNHH Keyence Việt Nam biết và thực hiện./.

Nơi nhận:

- Công Ty TNHH Keyence Việt Nam (Tầng 27-28, tháp 1, toà nhà Capital Place, số 29 Liễu Giai, phường Ngọc Hà, Tp. Hà Nội);
- PCT. Nguyễn Thành Hưng (để báo cáo);
- Các Chi cục Hải quan khu vực (để t/h);
- Chi cục Kiểm định hải quan;
- Công thông tin điện tử Hải quan (VP);
- Lưu: VT, NVTHQ (L.Anh - 3b).

TL. CỤC TRƯỞNG
KT. TRƯỞNG BAN NGHIỆP VỤ THUẾ HQ
PHÓ TRƯỞNG BAN



Bùi Tuấn Hải

* Ghi chú: Kết quả xác định trước mã số trên chỉ có giá trị sử dụng đối với tổ chức, cá nhân đã gửi đề nghị xác định trước mã số.