



**BỘ TÀI CHÍNH
CỤC HẢI QUAN**

**CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

Số: **21222** /TB-CHQ

Hà Nội, ngày **28** tháng 08 năm 2026

THÔNG BÁO
Về kết quả xác định trước mã số

CỤC TRƯỞNG CỤC HẢI QUAN

Căn cứ Luật Hải quan ngày 23/6/2014;

Căn cứ Nghị định số 08/2015/NĐ-CP ngày 21/01/2015 của Chính phủ quy định chi tiết và biện pháp thi hành Luật Hải quan về thủ tục hải quan, kiểm tra giám sát, kiểm soát hải quan, được sửa đổi, bổ sung tại Nghị định số 167/2025/NĐ-CP ngày 30/6/2025 của Chính phủ;

Căn cứ Thông tư số 38/2015/TT-BTC ngày 25/3/2015 của Bộ trưởng Bộ Tài chính quy định về thủ tục hải quan; kiểm tra giám sát hải quan; thuế xuất khẩu, thuế nhập khẩu và quản lý thuế đối với hàng hóa xuất khẩu, nhập khẩu, được sửa đổi, bổ sung tại Thông tư số 39/2018/TT-BTC ngày 20/4/2018 và Thông tư số 121/2025/TT-BTC ngày 18/12/2025 của Bộ trưởng Bộ Tài chính;

Căn cứ Thông tư số 14/2015/TT-BTC ngày 30/01/2015 của Bộ trưởng Bộ Tài chính hướng dẫn về phân loại hàng hóa, phân tích để phân loại hàng hóa, phân tích để kiểm tra chất lượng, kiểm tra an toàn thực phẩm, được sửa đổi, bổ sung tại Thông tư số 17/2021/TT-BTC ngày 26/02/2021 của Bộ trưởng Bộ Tài chính;

Căn cứ Thông tư số 31/2022/TT-BTC ngày 08/6/2022 của Bộ trưởng Bộ Tài chính về việc ban hành Danh mục hàng hóa xuất khẩu, nhập khẩu Việt Nam;

Trên cơ sở Đơn đề nghị xác định mã số số 01-SUHO ngày 14/8/2026 của Công ty TNHH SUHO-TECH (MST: 0108618497) và hồ sơ kèm theo;

Cục Hải quan thông báo kết quả xác định trước mã số như sau:

1. Hàng hóa đề nghị xác định trước mã số do tổ chức, cá nhân cung cấp:

Tên thương mại: Lead Free Ball	
Tên gọi theo cấu tạo, công dụng: Thiếc hàn dạng hạt SAC 305, đường kính 0.52mm, 0.5462 kg/lọ, dùng để hàn linh kiện điện tử.	
Ký, mã hiệu, chủng loại: SAC 305	Nhà sản xuất: MK ELECTRON CO., LTD.

2. Tóm tắt mô tả hàng hóa được xác định trước mã số: Theo hồ sơ đề nghị xác định trước mã số, thông tin mặt hàng như sau:

- Thành phần, cấu tạo, công thức hóa học: Thiếc hàn kim loại SAC 305 tỷ lệ thành phần như sau: 96,35-96,65%; bạc 2,9-3,1%; đồng 0,45-0,55%
- Cơ chế hoạt động, cách thức sử dụng:

+ Nóng chảy: Khi gia nhiệt bằng máy hàn laser, bi thiếc chuyển sang trạng thái lỏng, dễ dàng chảy đều và bao phủ bề mặt pad đồng.

+ Tạo lớp hợp kim trung gian (IMC): Tại giao diện tiếp xúc giữa thiếc lỏng và pad đồng của linh kiện/PCB, các nguyên tử khuếch tán để sinh ra lớp hợp kim đồng-thiếc (Cu_5Sn và Cu_3Sn), giữ chặt linh kiện.

+ Đông đặc và chịu lực: Khi hạ nhiệt, mỗi hàn đông đặc, hợp kim không chì này giúp liên kết điện và cơ học ổn định, chịu va đập và rung động tốt cho bo mạch điện tử.

- Cách thức sử dụng:

+ Cấp bi và định vị: Bi thiếc SAC305 đơn lẻ được thả vào một ống ngõ ra cực nhỏ (nozzle) và giữ cố định ngay trên vị trí pad mạch.

+ Bắn tia laser & Phun khí trợ: Một chùm tia laser sợi quang (Fiber Laser) xung kích hoạt bắn trực tiếp vào viên bi nằm trong ống. Đồng thời, một luồng khí trợ áp suất cao được thổi vào để đẩy viên bi thiếc.

+ Nóng chảy và kết dính: Năng lượng laser làm viên bi nóng chảy ngay lập tức trong vài mili giây. Khí áp suất cao sẽ “phun” giọt thiếc lỏng này xuống bề mặt pad đồng của PCB hoặc linh kiện.

+ Đông đặc siêu tốc: Nhờ không khí xung quanh lạnh hơn rất nhiều, mỗi hàn nguội đi với tốc độ cực nhanh lập tức đông đặc tạo thành liên kết.

- Thông số kỹ thuật: Dạng hạt, màu xám, nhiệt độ nóng chảy 217-219 độ C, tỷ trọng 7,4.

+ Kích thước hạt bi: đường kính 0,52mm (+/- 0,0254mm)

+ Kiểu đóng gói: dạng hạt 0,5462 kg/lọ

- Hàm lượng tính trên trọng lượng:

Tên hóa học	Hàm lượng	CAS number
Thiếc	96,35-96,65%	7440-31-5
Bạc	2,9-3,1%	7440-22-4
Đồng	0,45-0,55%	7440-50-8

- Công dụng theo thiết kế:

+ Đặc tính kỹ thuật cốt lõi:

• Thành phần: Hợp kim chuẩn không chì SAC305 gồm 96,5% Thiếc (Sn), 3,0% Bạc (Ag) và 0,5% Đồng (Cu).

• Nóng chảy: Nhiệt độ chuyển sang trạng thái lỏng nằm trong khoảng từ 217°C đến 219°C.

• Kích thước hạt bi: Đường kính 0,52mm (+/- 0,0254mm), dùng cho chân chip có bước chân (pitch) tương thích.

+ Công dụng theo thiết kế:

• Tái tạo chân linh kiện (Reballing): Phục hồi hoặc thay thế các chân bi bị hỏng, đứt gãy trên các chip IC, chipset cầu nam/bắc, GPU hoặc CPU điện thoại/máy

tính.

- Lắp ráp vi mạch (BGA/CSP): Làm cầu nối trung gian dẫn điện và truyền nhiệt giữa thân linh kiện bán dẫn và mạch in (PCB).

- Độ bền cơ học cao: Cung cấp khả năng kháng mọi nhiệt, chống chịu lực nén, rung động liên tục tốt hơn các loại bi hàn chứa chì cũ hoặc hợp kim thiếc-bismuth (SnBi) thông thường.

- Quy trình sản xuất:

+ Chuẩn bị nguyên liệu:

- Nấu chảy các kim loại độ tinh khiết cao gồm Thiếc (Sn 96,5%), Bạc (Ag 3,0%) và Đồng (Cu 0,5%) theo đúng tỷ lệ hợp kim SAC305.

- Khử oxy và tạp chất trong lò nung chuyên dụng để đảm bảo chất liệu đồng nhất

+ Tạo hình bi hàn:

- Phun hợp kim lỏng qua vòi phun áp lực cao dưới dạng dòng khí hoặc dung dịch để tạo thành các hạt kim loại nhỏ li ti.

- Kích thước hạt ban đầu được kiểm soát kỹ lưỡng để dễ dàng chọn ra phân khúc chuẩn bị cho kích thước mục tiêu 0,52mm (520 μ m).

+ Cầu hóa:

- Các hạt kim loại rơi qua buồng nhiệt độ hoặc dung dịch chuyên dụng.

- Sức căng bề mặt kéo giọt kim loại lỏng co lại thành hình cầu hoàn hảo trước khi đông đặc.

+ Phân loại và Sàng lọc:

- Sử dụng hệ thống sàng rung nhiều tầng hoặc thiết bị quang học tự động.

- Loại bỏ các hạt méo, không đạt chuẩn và chọn chính xác kích thước đường kính 0,52mm dung sai nghiêm ngặt.

+ Làm sạch và Đóng gói:

- Làm sạch chất bẩn bám trên bề mặt bi hàn.

- Đóng gói trong lọ với số lượng yêu cầu.

3. Kết quả xác định trước mã số: Theo hồ sơ đề nghị xác định trước mã số, mặt hàng được xác định như sau:

Tên thương mại: Lead Free Ball

Tên gọi theo cấu tạo, công dụng: Hợp kim gồm: thiếc 96,35-96,65%; bạc 2,9-3,1%; đồng 0,45-0,55%, dạng hạt đường kính 0,52mm, 0,5462 kg/lọ, dùng để hàn linh kiện điện tử. Quy trình sản xuất mặt hàng: Nấu chảy các kim loại -> Tạo thành bi hàn (Phun hợp kim lỏng qua vòi phun áp lực cao dưới dạng dòng khí hoặc dung dịch để tạo thành các hạt kim loại nhỏ li ti) -> Cầu hóa -> Phân loại và sàng lọc (sàng để chọn chính xác kích thước) -> Làm sạch

và đóng gói.	
Ký, mã hiệu, chủng loại: SAC 305	Nhà sản xuất: MK ELECTRON CO., LTD.
thuộc nhóm 71.06 “Bạc (kể cả bạc được mạ vàng hoặc bạch kim), chưa gia công hoặc ở dạng bán thành phẩm, hoặc dạng bột.”, phân nhóm “- Loại khác:”, mã số 7106.91.00 “- - Chưa gia công” tại Danh mục hàng hóa xuất khẩu, nhập khẩu Việt Nam.	

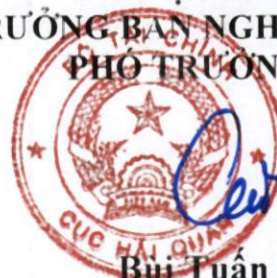
Thông báo này có hiệu lực từ ngày ký.

Cục trưởng Cục hải quan thông báo để Công ty TNHH SUHO-TECH biết và thực hiện./.

Nơi nhận:

- Công ty TNHH SUHO-TECH (Tầng 15, Khối B, Tòa nhà Sông Đà, đường Phạm Hùng, P. Từ Liêm, TP Hà Nội);
- PCT. Nguyễn Thành Hưng (để báo cáo);
- Các Chi cục Hải quan khu vực (để t/h);
- Chi cục Kiểm định hải quan;
- Cổng thông tin điện tử Hải quan (VP);
- Lưu: VT, NVTHQ (L.Anh - 3b).

TL. CỤC TRƯỞNG
KT. TRƯỞNG BAN NGHIỆP VỤ THUẾ HQ
PHÓ TRƯỞNG BAN



Bùi Tuấn Hải

* Ghi chú: Kết quả xác định trước mã số trên chỉ có giá trị sử dụng đối với tổ chức, cá nhân đã gửi đề nghị xác định trước mã số.